



EDENTA AG, Hauptstrasse 7, CH-9434 AU/SG – **Switzerland**
Tel.: +41 71 747 25 25 Fax: +41 71 747 25 50 e-mail: info@edenta.ch

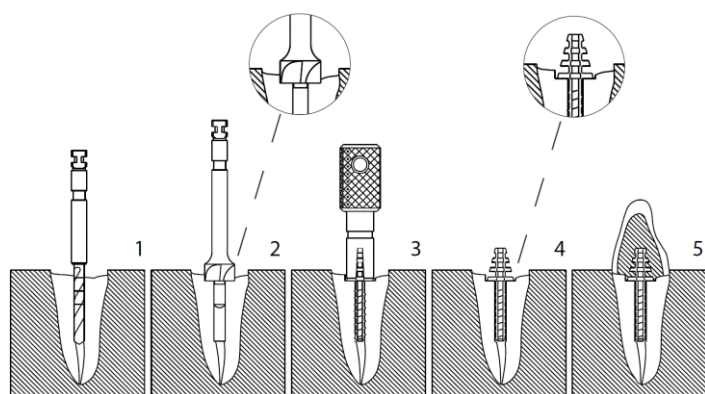
EDENTA Etabl., Industriestr. 13, FL-9486 Schaanwald – **Liechtenstein**
Tel.: +423 375 20 50 Fax: +423 375 20 55 e-mail: info@edenta.com

Návod k použití pro aktivní čepy Head Master:

Pro přímou dostavbu s plastickým výplňovým materiálem. Systém musí být před prvním použitím vydezinfikován, vyčištěn, vysušen a sterilizován. Sterilizujte párou (v autoklávu) při teplotě 134 °C, tlaku 2,1 bar, po dobu pěti minut.

Podrobná doporučení k použití jsou v souladu s normou DIN EN ISO 17664
 www.edenta.com

1. a) Provedte endodontické ošetření kořenu zubu
b) Vyměte co nejvíce kořenové výplně.
c) Pomocí frézy na kořenové kanálky kořen preparujte.
d) Vyrtejte kanálek do požadované hloubky. Doporučené otáčky: cca 500–1000 ot./min.
e) Hloubku kořenového kanálku ověřte měřením nebo na rentgenovém snímku.
2. Vyrovnajte povrch kořene pomocí zarovnávací frézy s vodícím trnem. Hloubka frézování: cca 1 mm, doporučené otáčky: cca 2000 ot./min., aplikujte s lehkým tlakem.
3. Pomocí zavaděče umístěte do kanálku čep se závitem. Při šroubování čepem Head Master několikrát otočte vpřed a vzad a pomalu ho tak posunujte kupředu.
4. a) Kořenový kanálek vyčistěte a vydezinfikujte.
b) Naplňte kanálek cementem.
c) Uzavřete dřík čepu cementem.
d) Pomalu do kanálku našroubujte čep.
5. Pomocí plastického materiálu, např. kompozitu, dotvarujte zub. Nakonec proveďte dostavbu.



Návod k použití pro aktivní čepy Pin Master:

Pro přímou dostavbu s plastickým výplňovým materiálem. Systém musí být před prvním použitím vydezinfikován, vyčištěn, vysušen a sterilizován. Sterilizujte párou (v autoklávu) při teplotě 134 °C, tlaku 2,1 bar, po dobu pěti minut.

Podrobná doporučení k použití jsou v souladu s normou DIN EN ISO 17664
 www.edenta.com

1. a) Provedte endodontické ošetření kořenu zubu
b) Vyměte co nejvíce kořenové výplně.
c) Pomocí frézy na kořenové kanálky kořen preparujte.
d) Vyrtejte kanálek do požadované hloubky. Doporučené otáčky: cca 500–1000 ot./min.
e) Hloubku kořenového kanálku ověřte měřením nebo na rentgenovém snímku.
2. a) Kořenový čep má samořezný závit. Závit odříznete pomocí zavaděče. Otočte čepem několikrát vpřed a vzad a postupně ho tak posunujte kupředu.
b) Vyměte čep a kanálek důkladně propláchněte.
3. a) Naplňte kanálek cementem. Ponořte kořenový čep do cementu a vložte ho do kanálku.
b) Ještě před ztuhnutím odstraňte pomocí sondy přebytečný cement.
4. Pro dodatečnou retenci použijte titanový čep Retopin.
5. Pomocí plastického materiálu, např. kompozitu, dotvarujte zub. Nakonec proveďte dostavbu.

